

Limer les chaines

Préparation

Nettoyez la chaine entièrement (nettoyant de moteur - pinceau) et contrôlez qu'elle soit en bon état. L'huile et les résidus sur une chaine entrave le bon limage. Svp portez des gants afin d'éviter de vous blesser.

Choix des limes rondes

Vous pouvez choisir le diamètre (Ø) des limes à l'aide du tableau ci-dessous:

Pas	Jauge	Lime
1/4"	1,3mm	Ø 4,0mm
3/8" PM	1,1mm	von Ø4,0mm - Ø4,5mm
3/8" P	1,3mm	von Ø4,0mm - Ø4,5mm
.325"	1,6mm	Ø4,8mm
3/8"	1,6mm	von Ø4,5mm - Ø5,2mm
.404"	1,6mm	Ø5,5mm

Quand 2 diamètres sont mentionnés, vous pouvez utiliser la lime la plus grande pour limer la dent de coupe en premier. Vous pourrez plus tard utiliser la seconde lime plus petite.

Détermination du pas de chaine

Le pas de chaine peut être déterminé assez rapidement:

Mesurez la distance entre 3 rivets de votre chaine et déduisez le pas de chaine à l'aide de ce tableau:

Distance entre 3 rivets	Pas
12,7mm	1/4"
16,5mm	.325"
18,6mm	3/8"
20,5mm	.404"

Le limage des dents de coupe

Veillez serrer votre trançonneuse si possible dans un étau tout en en la ménageant. (Attention aux machoires). N'oubliez pas d'actionner le protège-poignet avant de vous mettre à limer. Il sera plus facile de maintenir un angle correct de limage.

Marquez la première dent de coupe à l'aide d'un feutre de couleur par ex. Limez tout d'abord les dents de coupe d'un côté (par ex. celles de gauche) et ensuite de l'autre côté.

Utilisez au mieux un porte-lime, ce qui vous facilitera la direction et le maintien de l'angle d'affûtage. Le porte-lime se positionne à cheval (90°) du guide-chaîne. Respectez l'angle d'affûtage de 30°.

Tenez la lime avec vos deux mains (au manche et au bout) et orientez la sous la dent de coupe à 30° par rapport au guide-chaîne. Poussez régulièrement le porte-lime contre la dent de coupe. Faites le premier trait à partir du corps et n'exercez pas de pression sur la dent au retour. Répétez le processus deux fois.

S'il n'y a pas d'usure excessive, 3 traits de lime suffiront. Avec une forte usure, il vous faudra 10-15 coups.

Dans le cas d'une usure excessive, veuillez utiliser une affûteuse électrique.

Travaillez successivement d'une dent à l'autre jusqu'à la marque de la première dent affûtée.

Maintenant, retournez votre machine dans l'autre sens (180°) afin de limer les autres dents.

Travaillez de la même manière les dents restantes et n'oubliez pas de marquer la première dent de coupe.

Il est conseillé d'utiliser une affûteuse électrique lorsqu'une chaîne a été affûtée 3 fois à la main afin d'égaliser la longueur des dents de coupe.

S'il n'y a plus d'irrégularités, la chaîne est prête à l'emploi.

Il est impératif de veiller à ce que les dents de coupe aient la même longueur afin d'avoir une coupe droite. Vous atteindrez cet objectif si vous exercez une pression égale sur toutes les dents et si vous faites des tranchants égaux.

Il est judicieux d'utiliser toute la longueur de votre lime ronde ainsi que toute la surface en la tournant légèrement après chaque passage.

Ne limez pas les dents de coupe en dessous de 3mm.

Le limiteur de profondeur

Il n'est pas nécessaire de rectifier le limiteur de profondeur à chaque limage de vos chaînes.

Contrôlez votre limiteur de profondeur en utilisant le gabarit d'affûtage qui convient pour le pas de la chaîne.

La distance entre le limiteur de profondeur et la dent de coupe:

Pas	Bois dur	Bois tendre (rajout de 0,1mm – 0,2mm)
-----	----------	---

1/4"	0,63mm-0,73mm	0,73mm-0,83mm
3/8"P	0,63mm-0,73mm	0,73mm-0,83mm
3/8"PM	0,63mm-0,73mm	0,73mm-0,83mm
.325"	0,63mm-0,73mm	0,73mm-0,83mm
3/8"	0,63mm-0,73mm	0,73mm-0,83mm
.404"	0,7mm-1mm	0,9mm-1,2mm

Si la distance du limiteur de profondeur par rapport à la dent de coupe est trop élevée (enlèvement d'une grande épaisseur de matières au passage de la lime), c'est que la chaîne est trop utilisée.

Conséquences:

- forte sollicitation de la dent de coupe (risque d'allongement et de rupture de la chaîne
- fortes vibrations et coupe irrégulière
- plus grand risque de rebond

Si la distance du limiteur de profondeur par rapport à la dent de coupe est trop faible, c'est que la chaîne n'est pas assez utilisée.

Conséquence:

- le rendement de coupe est faible.

Dans ce cas de figure, veuillez rectifier les limiteurs de profondeur en utilisant un gabarit d'affûtage et en les limant légèrement avec une lime plate (par ex. 150mm).

Entretien du guide-chaîne – Nettoyage et Ébavurage

Le guide-chaîne s'use surtout dans la zone avec laquelle on coupe le plus fréquemment – principalement sur la face inférieure du guide-chaîne. La conséquence est souvent une coupe oblique. Vous n'êtes pas toujours obligés d'acheter un nouveau guide. Une correction peut être faite à l'aide d'un outil d'ébavurage.

Serrez votre tronçonneuse dans un étau. Posez notre dispositif d'ébavurage sur le guide et poussez tout en exerçant une certaine pression (en haut et sur le côté). Gardez l'angle de 90° lors du limage de la première joue du guide (côté gauche par ex.)

Contrôlez le tout en faisant passer librement une chaîne dans la rainure de votre guide-chaîne. Retournez le guide-chaîne et reprenez le tout de l'autre côté.

Si le guide-chaîne est bien entretenu, vos chaînes auront une plus grande durée de vie. Votre sécurité sera augmentée et le résultat de coupe amélioré.