

AR2240X: Contrôle d'étanchéité du carter moteur

Suivez svp les étapes suivantes:

- 1) **Colmatez svp votre pot d'échappement** à l'aide de la plaque synthétique noir. Vous pouvez le découper en suivant les contours du joint du pot ou le glisser par le haut entre le cylindre et le pot.
- 2) Retirez complètement le carburateur et assurez vous que la bougie et la soupape de décompression (si vous en avez) soient bien fixés et étanches. La soupape ne doit pas être enfoncée.
- 3) Choisissez dans le coffre une pointe adaptatrice (noire) convenant au bout de votre tuyau d'impulsion et branchez la à cette pièce.
- 4) Cet appareil possèdent 2 positions:
 1. la pièce noire au bout sous le cadran tiré vers l'intérieur → unité de pression.
 2. cette pièce tiré vers l'extérieur → unité d'aspiration (vide).

Choisissez svp la position 1, donc le bout noir tiré vers l'intérieur.

- 5) Avec le pouce, colmatez le coude d'aspiration et pompez afin d'avoir une pression de 0,5 bar.
- 6) Vous noterez une baisse de pression. Votre carter doit tout de même la pression au minimum pendant 7 secondes avant de tomber à 0 (zéro).

=> Si la pression retombe plus rapidement, vous avez la preuve d'une fuite.

Les causes sont les suivantes:

- une erreur de montage pour le contrôle (la plaque n'est pas bien fixé, voir le point 2)
- le tuyau d'impulsion est troué ou poreux
- les bagues d'étanchéité (joints spy) ne sont plus étanches et doivent être remplacées.
- une fissure dans le carter moteur
- un défaut dans les joints
- des vis desserrées dans le carter ou le cylindre

L'équipe de Saegenspezi