

Einbauanleitung für die Zündchips

Umbau einer Kontaktzündung auf elektronische Zündung. Mustergültig für 95% aller Kontaktzündungen. Durch den Zündchip läuft jeder Motor sauberer aufgrund der geringeren Trägheit und der dadurch resultierenden Genauigkeit des Zündzeitpunkts.

Wir bieten zwei verschiedene Zündchips an:

[AR1092](#)



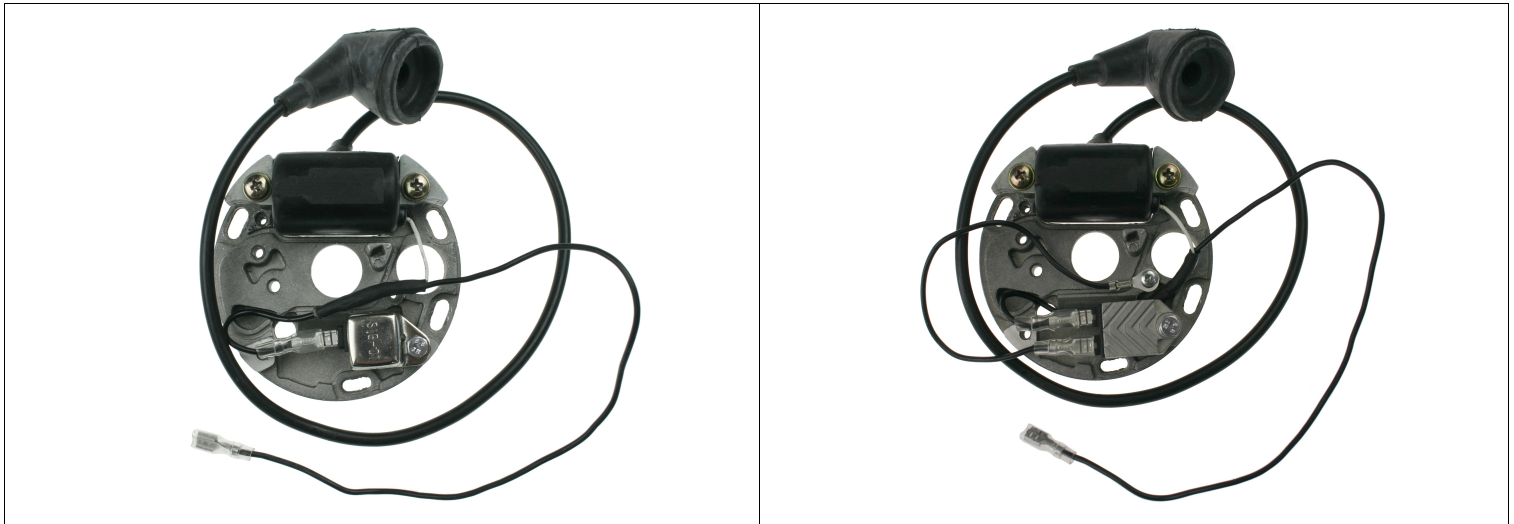
[AR1870](#), mit zusätzlichem Massekabel



- 1.) Entfernen Sie den Kondensator und den Unterbrecherkontakt. Diese werden durch den Zündchip ersetzt. Die Zündspule muss intakt sein und wird weiterhin benötigt.
- 2.) **AR1092:** Dieser Zündchip muss auf Masse (z.B. Grundplatte der Zündung) verschraubt werden, da er nicht über ein zusätzliches Massekabel verfügt.

AR1870: Dieser Zündchip kann an einer beliebigen Stelle in/an der Säge montiert werden. Das zusätzliche (-Pol) Massekabel muss auf Masse befestigt (z.B. Grundplatte der Zündung) werden.

- 3.) Ein Kabel wird vom Zündchip (+Pol) an die Zündspule sowie an den An-/Ausschalter angeschlossen (Y-Verbindung). Das bedeutet, dass Zündspule, Chip und An-/Ausschalter durch ein Kabel verbunden sind.



Der Zündchip sollte an einer Stelle verbaut werden, an der er keiner Feuchtigkeit und Hitze ausgesetzt ist. Die Kabel müssen so gekürzt bzw. verlegt werden, dass Sie während des Betriebs nicht gegen rotierende Bauteile (z.B. Polrad, Kurbelwelle) kommen.

Desweiteren bieten wir einen Zündchip [AR1880](#) für Mopeds und größere 2-Takt Motoren an. Die Bauart und der Einbau ist gleich wie bei dem Zündchip AR1092.

Sie können die Zündchips unter folgenden Links bestellen:

<http://shop.saegenspezi.de/AR1092>

<http://shop.saegenspezi.de/AR1870>

<http://shop.saegenspezi.de/AR1880>